

RENCAST FC52 (ISOCYANATE) / FC52 (POLYOL) Fast Casting

Ρητίνη για γρήγορη χύτευση αντικειμένων μεγάλης ακριβείας

(Αντικείμενα, καλούπια, καλύμπρες, μονέλα χυτηρίου, αντίγραφα και πρότυπα)

Είναι σύστημα τριών συστατικών σχεδιασμένο για την γρήγορη και με ακρίβεια παραγωγή αντικειμένων, καλουπιών, μονέλων χυτηρίου, αντιγράφων και προτοτύπων.

Ρητίνες :	FC52 ISOCYANATE	FC52 POLYOL	DT - 082 (σκόνη)	Μίγμα FC52(ISO)+FC52(POL)+ DT-082 1 : 1 : 3
Ανάμιξη κατά Βάρος	100	100	0 – 300	
Ανάμιξη κατά Όγκο	90	100	-	
Ειδικό Βάρος	1,14 gr /cm ³	1,02 gr/cm ³	1,3 - 1,4 gr/cm ³	1,61 gr/cm ³
Απαιτούμενος χρόνος για να χυθεί το μίγμα σε 25 °C				5 Λεπτά
Απαιτούμενος χρόνος για ξεκαλούπωμα σε 25 °C				40 - 50 Λεπτα

Προσοχή :

1. Τα Δοχεία με τις ρητίνες πρέπει να κουνηθούν καλά πριν από το ζύγισμα .
2. Χρειάζεται ακρίβεια στην αναλογία ανάμιξης των 2 ρητινών και καλό ανακάτεμα του μίγματος. Η σκόνη μπαίνει τελευταία στο μίγμα (δεν απαιτείται ακρίβεια στο ζύγισμα της σκόνης) και ανακατεύεται καλά.
3. Το πάχος χύτευσης δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 30 χιλιοστά. Εάν θέλουμε μεγαλύτερα πάχη, ρίχνουμε δεύτερο και τρίτο στρώμα των 30 χιλιοστών όταν τα προηγούμενα έχουν πήξει αλλά διατηρούν αρκετή κολλητικότητα .
4. Είναι πολύ σημαντικό τα υλικά και η χύτευση να γίνονται σε χώρο με θερμοκρασία 20–25 °C. Εάν οι θερμοκρασία είναι πολύ διαφορετική τα αποτελέσματα είναι απρόβλεπτα (Κακό ανακάτεμα με εγκλωβισμό φυσαλίδων και μη πήξιμο σε χαμηλές θερμοκρασίες, βράσιμο και πετσικάρισμα σε υψηλές).